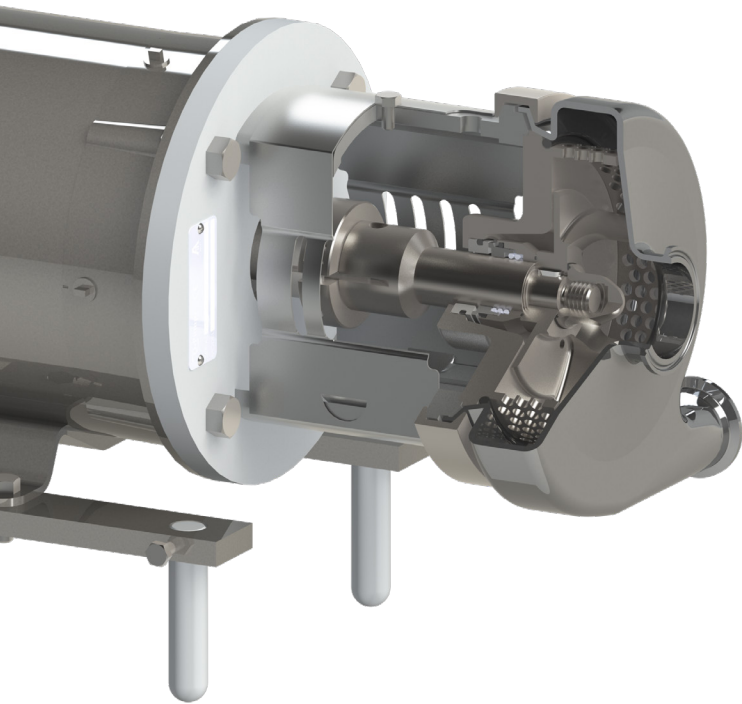


# INLINE MIXER QIM+

EL MEZCLADOR MÁS ECONÓMICO Y EFICIENTE DEL MUNDO



## VERSATILIDAD Y FUNCIONALIDAD

El Inline Mixer QIM+ ha sido creado como la solución perfecta para las aplicaciones que requieren ser mezcladas o desintegradas mientras son bombeadas.

Sus distintos accesorios permiten a nuestro QIM+ ser el mezclador más versátil en el mercado, ajustándose al proceso deseado a un costo amigable con el bolsillo.



- Variedad de aditamentos para diferentes tipos de sólidos a mezclar.
- Perfecto para distintos procesos
- Cumple con los estándares de **EHEDG** y **3-A**.
- Facilita la limpieza gracias a su diseño.
- Precio económico
- Sellos estándar en SiC/SiC con otras opciones disponibles
- Un kit de aditamentos convierte fácilmente una bomba QC+ a un Inline Mixer QIM+ de gran eficiencia.



Mezcla de polvos



Emulsificación



Adición de sabores



Desintegración de sólidos



Disolución



Homogenización

# EL MIXER MÁS VERSÁTIL DEL MERCADO



Distintas opciones de tapa posterior para cada aplicación.



## QIM+216-R1

*Ranuras grandes inclinadas*

Para desintegración de sólidos duros.



## QIM+216-R2

*Ranuras grandes*

Para desintegración de sólidos suaves.



## QIM+216-R3

*Ranuras pequeñas radiales*

Para desintegración de sólidos pequeños



## QIM+216-BRG

*Barrenos Radiales Grandes*

Para usarse en la mayoría de las mezclas de polvos y líquidos.



## QIM+216-BRP

*Barrenos Radiales Pequeños*

Para emulsionar diferentes tipos de líquidos.

## QDB+ DRY BLENDER

### TUS PROCESOS, SIMPLIFICADOS

Los QIM+ de Q-Pumps han sido diseñados de manera modular para poder convertirlos en un **Dry Blender QDB+**, el cual consiste en un QIM+ Inline Mixer acoplado a una mesa con cono y válvulas integrados para facilidad del operador.

Tamaños: QIM+114, QIM+216, QIM+328

Con válvula de bola para permitir el paso de sólidos de mayor tamaño y evitar apelmazamiento.

